

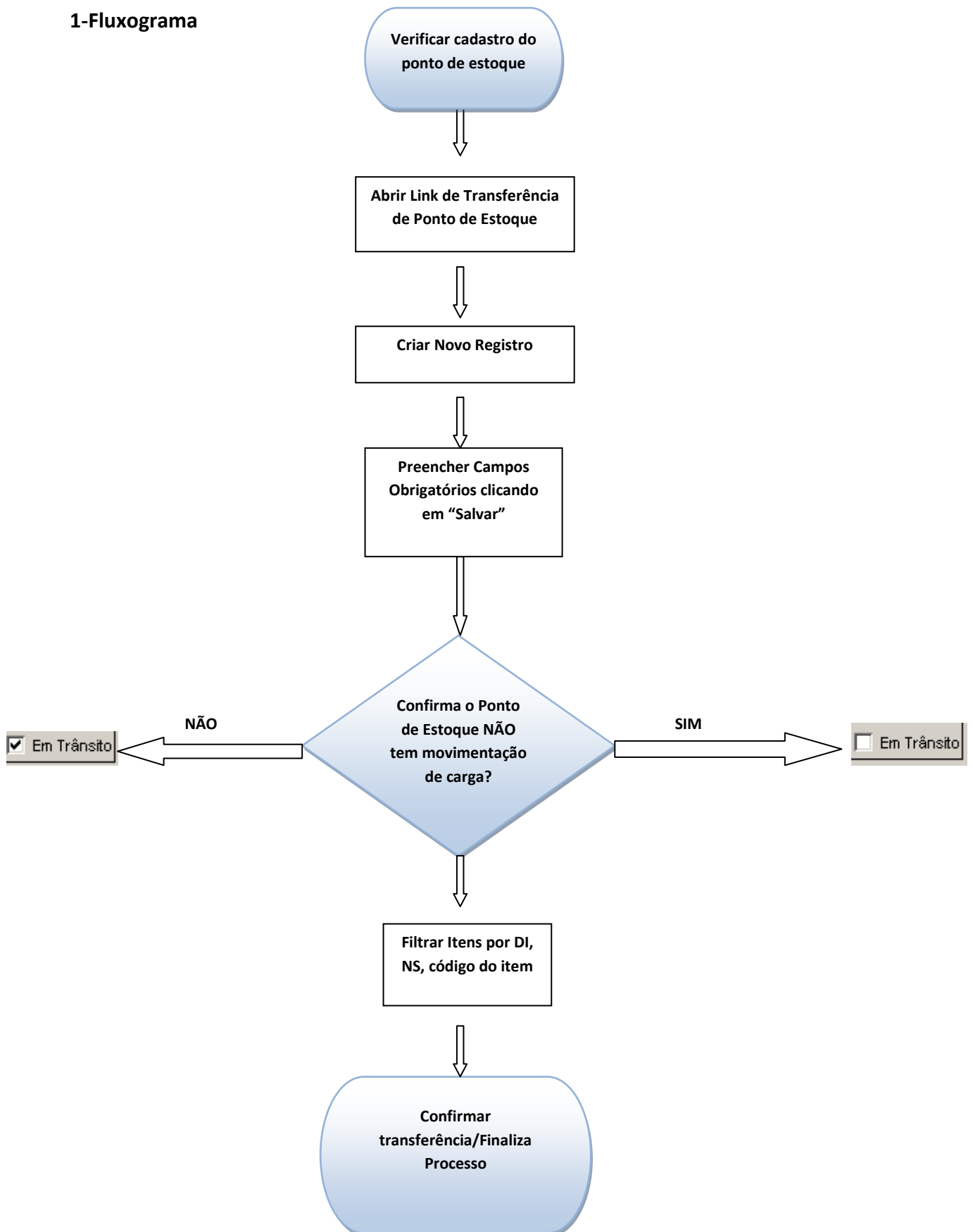
SCRIPT 005 - Como fazer uma Transferência de Ponto de Estoque no Sistema Repetro?

Para que serve? Transferir uma mercadoria de uma localização para a outra.

Índice

1-Fluxograma	2
2-Transferência de Estoque	3
3- Criar Novo Registro.....	3
4- Alterar Tipo de Documento (Opcional).....	3
5- Preenchimento Obrigatório.....	3
6- Filtrar Itens.....	4

1-Fluxograma




Recomendação: Antes de começar a efetuar a transferência de Ponto de Estoque, sempre bom verificar se o Ponto de Estoque foi criado em terceiros e está devidamente preenchido, bem como com a sua SRF preenchida.

2-Transferência de Estoque

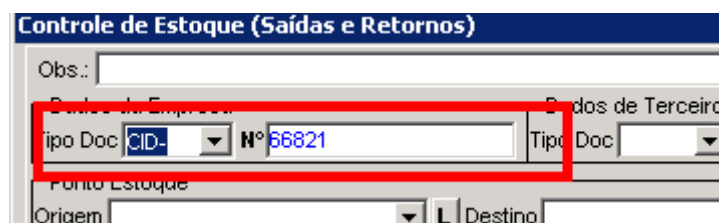
Como Fazer?

Menu Aduaneira / Regime de Tributação / Especiais / Transferência / Transferência de Estoque / Repetro

3- Criar Novo Registro

Para incluir um processo de transferência de localização o usuário deverá utilizar o controle Novo Registro , localizado na barra de ferramentas.

Ao clicar no disquete Salvar, o sistema gera um sequencial que pode ser substituído ou não pelo usuário, caso queira, fica opcional.



Controle de Estoque (Saídas e Retornos)

Obs.: _____

Dados da Empresa: Tipo Doc: CID- Nº 66821

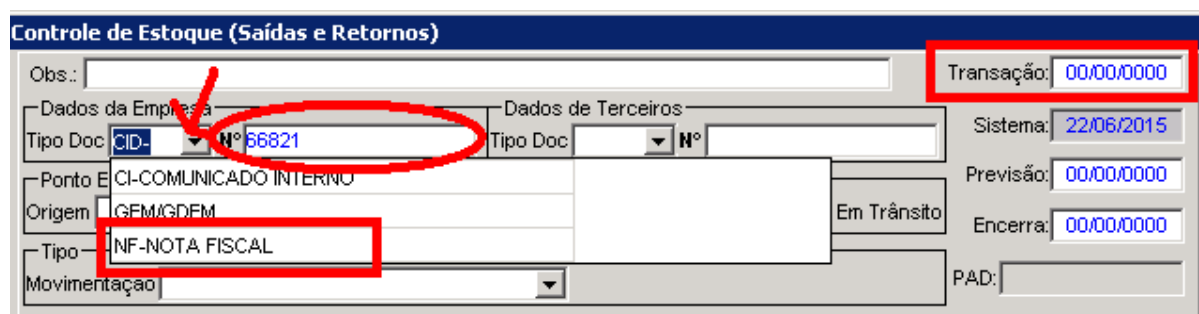
Dados de Terceiro: Tipo Doc: _____

Ponto Estoque: _____

Origem: _____ Destino: _____

4- Alterar Tipo de Documento (Opcional)

Porém, se o mesmo preferir optar em informar o numero da NF que amparou o traslado da mercadoria de um lugar para o outro, terá a opção de escolher a opção de NF e alterar o numero informado pelo Sistema, naturalmente a data de transação e data da Nota fiscal.



Controle de Estoque (Saídas e Retornos)

Obs.: _____

Dados da Empresa: Tipo Doc: CID- Nº 66821

Dados de Terceiro: Tipo Doc: _____ Nº: _____

Ponto Estoque: CI-COMUNICADO INTERNO

Origem: GEM/GDEM

Transação: 00/00/0000

Sistema: 22/06/2015

Previsão: 00/00/0000

Encerra: 00/00/0000

Em Trânsito

PAD: _____

Tipo: NF-NOTA FISCAL

Movimentação: _____

5- Preenchimento Obrigatório

Após estas informações adicionais, ao clicar no disquete Salvar, o sistema fará as seguintes críticas quanto preenchimento obrigatório:

- 1) Informe o destino dos itens
- 2) Confirmar se o Ponto de Estoque **NÃO** é para movimentação em Transito? (sim ou não). Neste caso é sugestionado o Sim pelo Sistema para indicar a não movimentação em trânsito.

Ao clicar em “Não” grifa-se a opção: ☒ Em Trânsito

Ao clicar em “Sim” grifa-se a opção:

☐ Em Trânsito

3) Informe o Tipo de Movimentação

Observação:

- **No mercado Interno**, é muito usado pelo usuário a opção de “movimentação estoque mercado interno”, tanto para a saída quanto ao retorno do item.
- **No mercado Externo**, é usado pelo usuário a opção de saída “Saída Reparo Mercado Externo”, onde deve ser informado o número de **RE** pelo qual está sendo feita a exportação temporária do item. Quanto ao retorno do item é usada a opção de “Retorno movimentação estoque mercado interno”, onde deve ser informado o número de DI retorno ao País.

6- Filtrar Itens

Após preencher as informações necessárias do processo, o usuário deverá clicar em “Filtrar itens” localizado na parte inferior do desktop.

Na tela de filtro, o usuário informará os parâmetros para o filtro, como o número do documento DI, código do item ou SN.

O usuário deverá filtrar a DI podendo transferir os itens parcialmente ou integralmente clicando em “Filtrar Itens”.

Escolher um item clicando em CTRL + o clique do mouse para selecioná-lo ou CTRL+SHIFT+ o clique do mouse para selecionar vários. Após a seleção do item ou itens clicar na seta indicativa para baixo e apertar em “OK”.

Através do controle Seta, em destaque na tela, o item será enviado para a área de transferência, localizado na metade inferior da tela, e clicar no controle Ok.

DI's + Itens

Itens do Processo

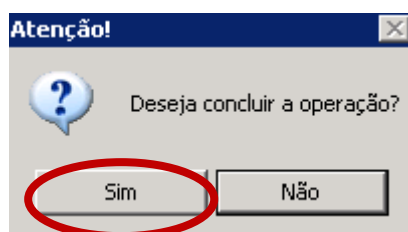
Código	Expira	Contrato	TR	NCM	Quantidade	Md.	V. Unitario	Total
081570174200001001	10/10/09	2050.002233.08-1	0123/08	90158090	1	220	33.140,00	33.140,00
N.Série 10520092 Part Number A3000311000 P.Estoque Localização Demonstração								
SUB METALICO NÃO MAGNETICO DE 6 3/4 COM FILTRO INTERNO DA FERRAMENTA ATK S/N: 10520090 , 10520091, 10520092 (A30003								
081570174200002002	10/10/09	2050.002233.08-1	0123/08	90158090	1	220	530.544,22	530.544,22
N.Série 10491232 Part Number 10158316 P.Estoque Localização Demonstração								
FERRAMENTA ON TRAK 9 1/2" UTILIZADA PARA LEITURA DE DADOS DIRECIONAIS DURANTE A PERFURACAO DE POCOS DE PETR								
TOTAL DE ITENS :				4	TOTAL DO PROCESSO :			629.964,22

Itens Desmembrados

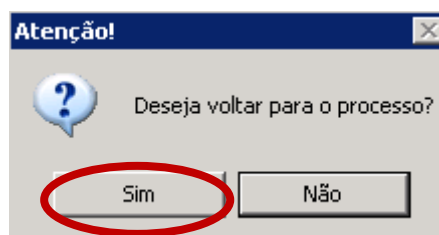
Ok

Código	Expira	Contrato	TR	NCM	Quantidade	Md.	V. Unitario	Total
081570174200002001	10/10/09	94605	94606	90158090	1	220	185.849,94	185.849,94
N.Série 10502231 Part Number 10132999 P.Estoque Localização Demonstração								
SUB NAO MAGNETICO PARA A FERRAMENTA CCN DE MEDIDA DE POROSIDADE EM POCOS DE PETROLEO S/N: 10502231 (10132999								
TOTAL DE ITENS :				1	TOTAL DO PROCESSO :			185.849,94

Aparecerá a mensagem de confirmação, clicar no controle “Sim”, conforme figura abaixo:



Ao clicar em Sim, na mensagem de confirmação, o sistema mostrará uma mensagem de retorno ao processo, para que o usuário possa conferir a operação realizada, conforme figura abaixo.



Clicando no controle Sim, o usuário retornará ao processo para verificar o item movimentado, conforme tela a seguir, do processo já com o item em sua nova localização.

Controle de Estoque (Saídas e Retornos)


Transação : TPE Transação : * 13/10/2008
Número : EM14888 Sistema : 13/10/2008
Origem : * Localização Demonstração Destino : * EMPRESA DEMONSTRAÇÃO + Previsão : 00/00/0000
URF Destino : Encerramento : 00/00/0000
Obs.:

Código	QTD	QTD S.	Saldo	Ponto de Estoque	P.N	N. Série
081570174200002001	1,00	,00	1,00	EMPRESA DEMONSTRAÇÃO	10132999	10502231
SUB NAO MAGNETICO PARA A FERRAMENTA CCN DE MEDIDA DE POROSIDADE EM POCOS DE PETROLEO S/N: 10502231 (10132999)						

TOTAL DE ITENS: 1

Proc. Env. Transf. Desm.

O usuário poderá optar por transferir o item a partir de uma única localização, ou buscar itens de destinos diferentes, mas sempre para uma única localização de origem.

Uma vez finalizada a operação, o usuário clicará no controle fechar , localizado na barra de ferramentas, ou digitará as teclas combinadas **Ctrl + F**, para encerrar a operação e fechar a tela de processo.